

ELEKTROGABELSTAPLER SERIE R 120-160

TRAGKRAFT 12.000 – 16.000 KG

LASTSCHWERPUNKT 600MM

SPANNUNG 120V

HYDRAULISCH

KIPPBARES FAHRERHAUS FÜR EIN

SCHNELLEN UND EINFACHEN

BATTERIEWECHSEL

HOHE LEISTUNG,

LANGE AUTONOMIE UND

KOMPAKTE GRÖSSE

R

carer

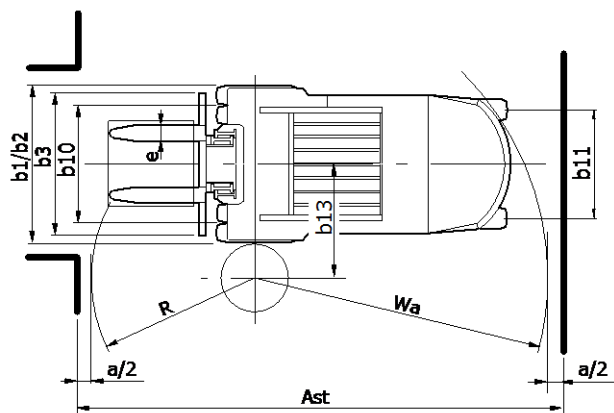
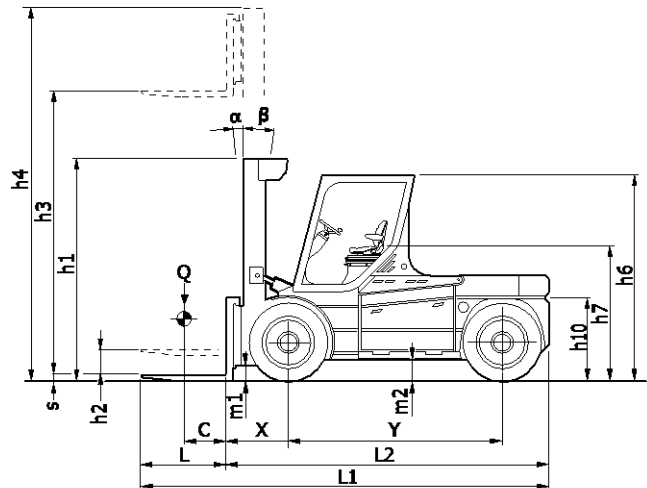
Electric Forklift Trucks



ELEKTRO GABELSTAPLER CARER R 120-160

ALLGEMEINE MERKMALE

TRAGFÄHIGKEIT 12.000-16.000 Kg
LASTSCHWERPUNKT 600mm
SPANNUNG 120V
KIPPBARE KABINE
SUPERELASTIK ZWILLINGSBEREIFUNG
AC MOTOREN
MULTIFUNKTIONSDISPLAY EASY INFO (MDE)
ÖLBADBREMSEN
NIEDRIGE NEIGEZYLLINDER
FAHRGESCHWINDIGKEIT 12 km/h
HUBGESCHWINDIGKEIT 0,38 m/s
BATTERIE 120V – Maximalkapazität 1680Ah



a=200

rev 3.0

Die CARER Vorteile

Dieser Stapler ist der ultimative Ausdruck der Stärke und Kraft der Standard-Palette von Carer Gabelstaplern, mit einer Tragfähigkeit von bis zu 16.000 kg. Ausgestattet mit einer kippbaren Kabine für den schnellen und einfachen Batteriewechsel, ist dieser Stapler in der Lage hohe Leistung, lange Arbeitszyklen und kompakte Abmessungen zu kombinieren.

Technische Daten

Die Superelastikbereifung ist ideal für Außeneinsätze geeignet. Der Fahrerplatz ist sorgfältig auf einen maximalen Bedienkomfort ausgerichtet: Die Lenksäule und der Sitz lassen sich optimal auf jeden Fahrer anpassen und die Sitzposition ermöglicht bestmögliche Sicht in allen Fahrsituationen.

Die elektronische Steuerung der Traktion und Hubleistung ermöglicht einen leisen Betrieb bei maximaler Leistung.

Die Gabelstapler der Baureihe R120 -160 sind mit einer stabilen Lenkachse ausgestattet, die einen großen Lenkeinschlag ermöglicht. Die Ölbadbremse bieten maximale Wirksamkeit und Sicherheit und minimieren die Wartungskosten. Die elektrische Bremsenergieerückgewinnung kann in der Intensität auf die Anforderungen der Fahrer eingestellt werden. Die Batterien sind zwischen den Achsen angeordnet und können durch Kippen der Kabine mit einem hydraulischen Zylinder gewechselt werden. Die Batterietröge sind mit Einfahrtaschen für Gabelzinken ausgestattet, sodass ein leichter Wechsel mit einem Gabelstapler möglich ist.



		C.A.R.E.R. Srl		
KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)		
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		R120
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	12
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	910 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	3020
	1.9	Radstand		3020
GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	20025
	2.2	Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	29460 / 2565
	2.3	Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	11460 / 8565
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		12.00-20
	3.3	Reifengröße, hinten		12.00-20
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1840
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1785
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2900
4.3		Freihub	h2 (mm)	0
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	5000
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2830
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1750
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	880
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	5820
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	4620
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2485
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	200x70x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		CARER
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	2000
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	200
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	300
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	6710	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	6910	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	4600	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	2130	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	12/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,29/0,38
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,4/0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	10900 / 13000
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	27300 / 29400
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	6,5 / 11,4
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	8,6 / 14,7
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6,5 / 5,2
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch
MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	35
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x35
	6.4	Batteriespannung	U (V)	120
	6.4.1	Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1250 / 1400 / 1550 / 1680
	6.5	Batteriegewicht (min.)	(kg)	4450 / 5700
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-

VDI 2198

Rev9 23/06/2015

(1) Mit integrierter Seinterschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=superelastisch - SEG=zwilling - C=volgummi - L=luft - VLK=vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
Via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com